



**2004**

Greiner Bio-One International AG



4	ONE Mission, ONE Vision
6	Meilensteine zum Erfolg <i>Milestones of Success</i>
8	Forschung für die Zukunft <i>Research for the Future</i>
10	Unsere Innovationen für Ihre Sicherheit <i>Our Innovations for your Safety</i>
12	Medizinprodukte – Sterilisierung auf höchstem Niveau <i>Medical Products – Sterilisation at the Highest Level</i>
14	Von Menschen. Für Menschen. <i>From People. For People.</i>
16	Wachsende Märkte. Wachsendes Netzwerk. <i>Growing Markets. Growing Network.</i>
18	Nach vorne gedacht <i>Forward Thinking</i>
20	Zahlen und Fakten <i>Facts and Figures</i>
22	Adressen <i>Addresses</i>



**Unser Unternehmen** ist ein Global Player: Mit rund 1100 Mitarbeitern, 19 Niederlassungen und zahlreichen Vertriebspartnern sind wir in mehr als 100 Ländern präsent.

**Unser Know-How** liegt in der Entwicklung von Produkten für die klinische Diagnostik, die pharmazeutische und diagnostische Industrie sowie für die Biotechnologie. Ein mit der Weltbevölkerung, der steigenden Lebenserwartung und dem wissenschaftlichen Fortschritt wachsender Markt.

**Unsere Forschungsabteilung** entwickelt innovative Produkte und Systemlösungen. Sie orientiert sich dabei an den Erfordernissen unserer Märkte und erfolgt in enger Zusammenarbeit mit unseren Kooperationspartnern.

**Unsere Produkte** sind innovativ, effizient, qualitativ hochwertig und entsprechen dadurch den hohen Anforderungen unserer Kunden.

**Unser Wachstum** basiert auf der engen und langfristigen Kooperation mit unseren Händlern und strategischen Partnern.

**Unser Ziel** ist kontrolliertes, gesundes und nachhaltiges Wachstum, finanziert aus eigenen Mitteln. Im Zentrum unserer strategischen Überlegungen steht immer die langfristige Erfolgsperspektive.

**Unsere Mitarbeiter** sind für unseren Erfolg verantwortlich. Eine auf Teamwork und Motivation ausgerichtete Firmenkultur sowie eine breite Palette an Schulungs- und Weiterbildungsmaßnahmen sind die solide Basis zur Steigerung des Know-Hows, der Fertigkeiten, des Wissens und des langfristigen Engagements unserer Mitarbeiter.

**Our company** is a Global Player: With approximately 1100 employees, 19 subsidiaries, and numerous distribution partners, we are active in more than 100 countries all over the world.

**Our expertise** is in the development of products for clinical diagnostics, pharmaceuticals and research, as well as the biotechnology industries. These are fast growing markets due to increasing world population, longer life expectancy and scientific progress.

**Our research and development** results in providing innovative products and system solutions to our customers. Impetus is given by market requirements, as well as close cooperation carried out with our partners.

**Our products** are innovative, efficient and high quality, fulfilling the rigorous requirements of our customers

**Our growth** is based on long-term close cooperation with distributors and strategic partners.

**Our aim** is controlled, healthy and lasting growth, financed by our own resources. At the heart of our strategic thinking is always the long-term success perspective.

**Our employees** are responsible for our success. A solid basis for increasing know-how, skills, knowledge and long-term employee involvement is established by a corporate culture oriented on teamwork and motivation in addition to offering a broad range of training and further education.



Weltweit gefragt – gesundheitlicher Fortschritt für alle.

On demand worldwide – progressive healthcare for everyone.

# Meilensteine zum Erfolg

*Milestones of Success*

## 1900

• Beginn der  
Schaumstoff-Produktion

• *Production of  
foam begins.*

1952

1960

1970

1868

• Gründung einer  
Korkfabrik in Nürtingen/  
Baden Württemberg  
durch **Carl Albert Greiner**

• *Carl Albert Greiner  
founds a cork factory  
in Nürtingen,  
Baden Württemberg.*

1963

• Gründung der Greiner  
Labortechnik.  
Vorstellung der  
**ersten Petrischale  
aus Kunststoff**

• *Greiner Labortechnik  
is founded. The first  
plastic petri dishes  
are introduced.*



Boris Greiner

„Medizin und Biotechnologie haben in der jüngeren Vergangenheit rasante Entwicklungen durchlebt. Mehr als einmal war Greiner Bio-One führend beteiligt, wenn durch neue Ideen große Fortschritte erzielt wurden. Das macht uns stolz – und verpflichtet uns zugleich zur Fortsetzung unserer Innovationsstrategie, um den täglichen Arbeitsablauf unserer Kunden noch einfacher und effizienter zu machen.“

*“Medicine and biotechnology have undergone rapid developments in the recent past. Greiner Bio-One has played a leading role on more than one occasion when significant progress has been made due to new ideas. We are proud of this, and at the same time, are committed to continuing our strategy of innovation, in order to make the daily workflow processes of our customers easier and more efficient.”*



- Entwicklung des ersten Vakuumbloodentnahme-Systems VACUETTE® aus PET-Kunststoff
- *The evacuated blood collection system VACUETTE®, manufactured from PET plastic, is developed.*

1987

- Markteinführung der ersten 1536 Well Microplatte
- *The first 1536 well Microplate is launched.*

1997

2000

- Gründung der Greiner Bio-One International AG
- Markteinführung der ersten VACUETTE® Sicherheitsprodukte
- *Greiner Bio-One International AG is founded.*
- *The first VACUETTE® Safety Products are launched on the market.*

2001

- Markteinführung des QUICKSHIELD Röhrenhalters
- Vorstellung der Weltneuheit HTA™-Plattformen
- *The QUICKSHIELD Safety Holder is launched.*
- *Introduction of the world's first HTA™ Platforms.*

2003

1996

- Markteinführung des „Sandwich-Gerinnungs-röhrchens“ mit Doppelwandtechnologie
- Markteinführung der ersten 384 Well Microplatte
- *The "Sandwich Coagulation Tube" with double-wall technology is launched on the market.*
- *The first 384 well Microplate is launched.*

2000

- Entwicklung des neuen VACUETTE® Urin-Systems
- *The new VACUETTE® Urine System is developed.*

2002

- Markteinführung der ersten Biochips
- *The first Biochips are launched on the market.*

2004

- Markteinführung des neuen VACUETTE® PREMIUM Röhrchens für die Probenentnahme
- *The new VACUETTE® PREMIUM tube for sample collection is launched.*

# Forschung für die Zukunft

## Research for the Future

Wegweisende Perspektiven für die medizinische Diagnostik und das pharmazeutische Wirkstoff-Screening – und damit für die Gesundheit von Menschen weltweit – eröffnet der Greiner Bio-One-Geschäftsbereich BioScience. Zu den jüngsten Innovationen des Marktführers von HTS-Microplatten (High-Throughput Screening) gehören multifunktionale Plattformen, die der diagnostischen und pharmazeutischen Industrie, der Forschung in Universitäten und Instituten sowie der Biotechnologie effizientere, automatisierbare Verfahren ermöglichen. Maßgebliche Fortschritte in fachmedizinischen Diagnoseverfahren bewirken zudem die von Greiner Bio-One BioScience entwickelten, extrem leistungsfähigen Biochips. Aktuelle Forschungs- und Entwicklungsschwerpunkte des Geschäftsbereichs im Bereich der Mikro- und Nanostrukturtechnologie widmen sich innovativen Möglichkeiten der Mikrofluidik und erschließen neuartige Fertigungs- und Anwendungsformen.

Darüber hinaus leistet der Geschäftsbereich mit seiner Beteiligung an der BioTeSys GmbH, Dienstleister für biologische und chemische Analysen, einen wichtigen Beitrag zum Ausbau der OTC-Märkte („over the counter“). Produkte, wie der von BioTeSys und Pascoe entwickelte „Pascoe Multivitamin Test“ zur intrazellulären Vitaminbestimmung, können damit erstmals auch ohne ärztliches Rezept direkt von den Patienten erworben werden.

*The Greiner Bio-One BioScience division has established groundbreaking perspectives for medical diagnostics and pharmaceutical substance screening – and therefore human health. The most recent innovations from the HTS microplates (High-Throughput Screening) market leader include multifunctional platforms, which enable more efficient automated procedures in the diagnostic and pharmaceutical industry, research at universities and institutes as well as the field of biotechnology. Moreover, decisive progress in medical diagnostic procedures is revolutionised by the extremely high-capacity Biochips, developed by Greiner Bio-One BioScience. The current emphases for research and development in the area of micro and nano structure technology are on innovative possibilities for microfluidics, opening up new types of manufacturing and application processes.*

*In addition, this business division makes a significant contribution to the establishment of the OTC markets (“over the counter”), with a shareholding in BioTeSys GmbH, service provider for biological and chemical analyses. Products such as the “Pascoe Multivitamin Test” for intracellular vitamin determination, developed between BioTeSys and Pascoe, can be bought for the first time by patients without the need for a doctor’s prescription.*



Wolfgang Hock

„Die erfolgreiche Positionierung neuer Produkte aus den Bereichen der Microarrays, der Proteinkristallisation und der Mikro- und Nanostrukturtechnologie verdankt Greiner Bio-One BioScience seiner ziel- und kundenorientierten Innovationskraft.“

*"Greiner Bio-One BioScience attributes the successful positioning of new products from the areas of microarrays, protein crystallisation, micro and nano structure technology to purposeful, customer-oriented innovation."*

Biochips – die Revolution in der Diagnostik.

*Biochips – a revolution in diagnostics.*

Sichere Blutentnahme mit  
VACUETTE®.

Safe blood collection with  
VACUETTE®.



Franz Konrad

„Greiner Bio-One  
Preanalytics wird  
seine Erfolgsge-  
schichte im Blutent-  
nahmebereich  
weltweit fortsetzen.  
Die neuen  
Produktionsstandorte  
unterstreichen die  
Nähe zum Kunden.  
Unsere Produktent-  
wicklung konzentriert  
sich auf Sicherheits-  
produkte zum Schutz  
der Patienten und der  
Anwender.“

*"Greiner Bio-One  
Preanalytics will  
continue its success  
story in the field of  
blood collection  
throughout the world.  
Proximity to customers  
is demonstrated by  
the new production  
locations. Our  
product development  
focuses on safety  
products for the  
protection of patients  
and users of our  
products."*



# Unsere Innovationen für Ihre Sicherheit

## *Our Innovations for your Safety*

Die Erfindung des weltweit ersten Blutentnahmesystems aus bruchsicherem PET-Kunststoff Mitte der 80iger Jahre durch Greiner Bio-One steht am Beginn einer langen Reihe von bahnbrechenden Innovationen, welche die Sicherheit bei der Probenentnahme wesentlich verbesserten. So konnte sich die Preanalytics-Sparte innerhalb kurzer Zeit als „Trendsetter in Sachen Sicherheit“ am Weltmarkt etablieren. Der internationale Erfolg der Produktlinie wird durch das jährlich starke Marktwachstum deutlich unterstrichen. Immer mehr Kunden schätzen VACUETTE® als die „bessere Systemlösung“ für die Probenentnahme. Der Grund liegt in der konsequenten Kundenorientierung des Unternehmens.

Zwei Aspekte stehen bei der Entwicklung der Produkte stets im Mittelpunkt: die Sicherheit der Anwender und Patienten sowie die gleichbleibend hohe Qualität der Analyseergebnisse. Als kompetenter Systemanbieter für Kliniken und Labors entwickelt die Preanalytics-Sparte Lösungen, mit deren Hilfe Arbeitsprozesse optimiert und Kosten gesenkt werden können. Das Sortiment umfasst neben Blut- und Urinentnahmeröhrchen auch Zubehörteile sowie vollautomatisch gesteuerte Geräte zur Messung der Blutsenkungsgeschwindigkeit. Die neu entwickelten Sicherheitsprodukte für die Blutentnahme weisen ein sehr hohes Wachstumspotenzial auf.

Als Spezialist hat sich Greiner Bio-One Preanalytics über die Jahre kontinuierlich einen Know-How-Vorsprung gesichert und diesen konsequent ausgebaut. Die Produktionstechniken werden in enger Zusammenarbeit mit kompetenten Partnerfirmen laufend optimiert. Um den hohen Anforderungen der Kunden gerecht zu werden, sichern vier Produktionsstätten auf zwei Kontinenten und ein weltweites Händlernetz die rasche Kundenbelieferung.

*Greiner Bio-One's invention of the world's first blood collection system made out of shatter-proof PET plastic in the mid-eighties was just the first in a long line of pioneering innovations which have improved safety in the field of Preanalytics on a long-term basis. Within the shortest period of time, the Preanalytics division has been able to establish itself as "Trendsetter in Safety" on the world market. The international success of the product line is well emphasised by the strong annual growth. More and more customers are coming to appreciate VACUETTE® as the "superior system solution" for specimen collection. The reason being that all company activities are consistently oriented to customer requirements.*

*Safety for both patient and user, as well as continually high quality of product performance resulting in superior results are two main aspects focused on during the development of products. As a competent provider of systems for hospitals and laboratories, the Preanalytics division has developed solutions that assist in optimising workflow processes and therefore save costs. The product range covers not only blood and urine sample collection tubes, but also safety accessories as well as fully automated instruments for measuring erythrocyte sedimentation rates. Newly developed safety devices for blood collection show enormous potential for growth.*

*Over the course of the years, Greiner Bio-One Preanalytics – as Specialist – has consistently built on its know-how, in order to remain in the lead. Production techniques are continuously optimised in close cooperation with competent partner companies. With four production locations on two continents and an international distribution network, on-time supply of products is guaranteed to satisfy customer needs.*



ONE vision

## Medizinprodukte – Sterilisierung auf höchstem Niveau

*Medical Products – Sterilisation at the  
Highest Level*



Als dritte Sparten-Gesellschaft neben Greiner Bio-One BioScience und Greiner Bio-One Preanalytics wurde 2003 die Firma Mediscan in die Greiner Bio-One International AG integriert. Das Unternehmen ist spezialisiert auf die Sterilisierung von Produkten, vor allem von Medizinprodukten (Blutentnahmesysteme, Verbandmittel, OP-Abdeckungen oder medizinische Handschuhe) und Lebensmittelverpackungen (Schraubverschlüsse, Flaschen, Becher, Wannen oder andere Behältnisse aus Kunststoff oder Karton). Das Vernetzen von Kunststoffen und die Behandlung von Halbleitern (Optimieren des Schaltverhaltens) stellen weitere Anwendungssegmente dar.

Mediscan sterilisiert insgesamt ca. 1,7 Millionen Produkt-Pakete pro Jahr auf zwei Standorten. Großteils auf Basis der Hochenergieelektronenstrahltechnologie (10 MeV) in Krefeld - eines der schnellsten und saubersten Verfahren. In Seibersdorf betreibt Mediscan eine klassische Gamma-Anlage zur Sterilisierung von Medizinprodukten mit höherer Dichte (z.B. OP-Handschuhen).

Außerdem vermarktet das Unternehmen sein Expertenwissen auf allen Gebieten der Elektronenstrahltechnologie.

*In 2003, the company Mediscan was integrated into the Greiner Bio-One International AG as the third division next to Greiner Bio-One BioScience and Greiner Bio-One Preanalytics. The company specialises in the sterilisation of products, mainly medical products (blood collection systems, dressing materials, operation sheets and hygiene gloves) along with food packaging (cap, bottles, cups, tubs and other containers made out of plastic or cardboard), the crosslinking of polymers and the treatment of semiconductors (optimisation of switching characteristics). Mediscan sterilises approximately 1.7 million product cartons per year on two locations. Mainly by high energy electron beam technology in Krefeld, one of the quickest and cleanest processes. In Seibersdorf Mediscan operates with a classic gamma facility for sterilisation of medical products with higher density (e.g. operation gloves). Furthermore, the company markets its expertise in all fields of electronic ray technology.*

## Von Menschen. Für Menschen.

*From People. For People.*

Wer an die Spitze will, muss nicht nur Spitze sein, sondern auch täglich noch ein bisschen besser werden. Offene Kommunikation und enge Teamarbeit sind neben dem Konzept einer umfassenden Aus- und Weiterbildung die Garanten des langfristigen Erfolges. Beispiele dafür sind die Greiner Academy für Führungskräfte und das Greiner Industrial Trainingszentrum, kurz GIT genannt. In diesem Trainingszentrum werden Lehrlinge und Fachkräfte in den Branchen Metall, Kunststoff, Elektrik und Produktion ausgebildet. Darüber hinaus bieten wir unseren Mitarbeitern ein breit angelegtes Schulungsprogramm für die fachspezifische Aus- und Weiterbildung. Greiner Bio-One versteht sich als sozial denkendes Unternehmen, das allen Mitarbeitern eine verlässliche, langfristige Zukunftsperspektive geben kann.

*For whoever wants to be at the top, it is not enough to be just the best but also to continue to grow and improve every day. Open communication and close teamwork in combination with the concept of a broad program for training and education are the guarantee for sustained success.*

*For example, there is the Greiner Academy for Management and the Greiner Industrial Training Centre (GIT), especially for training apprentices and skilled workers in the metal, plastic, electric and production branches.*

*In addition to this, a comprehensive training program is also available for employees specific to department and skills. Greiner Bio-One views itself as a social minded company which can offer reliable prospects for the future of all employees.*



Im Mittelpunkt unseres Wirkens steht immer der Mensch.

*The human factor – what we're all about.*

# Wachsende Märkte. Wachsendes Netzwerk.

*Growing Markets. Growing Network.*



Greiner Bio-One ist derzeit mit rund 1100 Mitarbeitern, 19 Niederlassungen und zahlreichen Vertriebspartnern in mehr als 100 Ländern präsent.

Um den Kundenanforderungen auf globaler Basis noch besser gerecht zu werden und somit auch die Wettbewerbsfähigkeit weiter zu steigern, wurde 2004 der bisherige Vertriebsstandort Brasilien zur Produktionsstätte ausgebaut. In den USA wurden zusätzliche Investitionen getätigt, um den Produktionsstandort in Monroe, North Carolina zu erweitern. Auf dem deutschen Markt hat der Unternehmensbereich Preanalytics eine neue Vertriebskooperation mit einer führenden Diagnostikfirma geschlossen.

With a total of around 1100 employees, 19 subsidiaries and a large number of distribution partners, Greiner Bio-One is active in more than 100 countries.

In order to satisfy customer requirements on a global basis, and thus increase our competitive capacity, the Brazilian sales subsidiary was expanded in 2004 to become a production facility. Investments have also been made in the U.S.A to expand the production location in Monroe, North Carolina. On the German market, a sales cooperation has been entered into with a leading diagnostics company.

## Greiner Bio-One International AG



greiner bio-one

### Greiner Bio-One GmbH Austria (Kremsmünster)

#### Subsidiaries / Branches

Greiner Műanyagtechnika Kft. Hungary (Mosonmagyaróvár)	Greiner Bio-One Brazil Ltda. Brazil (Americana)
Greiner Bio-One Vacuette North America, Inc., USA (Monroe)	Greiner Bio-One S.A.S. France (Paris)
Greiner Bio-One Vacuette Schweiz GmbH Switzerland (St. Gallen)	Greiner Bio-One GmbH Germany (Essen)

### Greiner Bio-One GmbH Germany (Frickenhausen)

#### Subsidiaries / Branches

Greiner Bio-One GmbH Germany (Solingen)	Greiner Bio-One Co. Ltd. Japan (Tokyo)
BioTeSys GmbH Germany (Esslingen/Neckar)	Greiner Bio-One N.V. Belgium (Wemmel)
Greiner Bio-One B.V. Netherlands (Alphen)	Greiner Bio-One, Inc. USA (Longwood)
Greiner Bio-One Ltd. United Kingdom (Stonehouse)	Lambda GmbH Austria (Freistadt)

### Mediscan GmbH & Co. KG Austria (Kremsmünster)

#### Branch

Mediscan GmbH & Co. KG Austria (Seibersdorf)
--



Dr. Axel Greiner

# Nach vorne gedacht

*Forward Thinking*



2004 war kein einfaches Jahr. Die harte Arbeit dafür begann schon 2003, als die nachteilige Entwicklung des Dollarkurses deutlich wurde. Da Greiner Bio-One seine Produkte zum Großteil in Europa produziert, aber auch gegen Wettbewerber aus den USA antritt, war und ist diese Entwicklung eine große Herausforderung, in die wir gewaltig investiert haben: Wir haben die Partnerschaft zu unseren Lieferanten weiter intensiviert, unsere Händler auf die veränderte Wechselkursituation vorbereitet und das Produktionsnetzwerk außerhalb Europas konsequent ausgebaut.

Der weltweite Markt für Vakuum-Blutentnahmesysteme wird in den nächsten Jahren auch weiterhin ein überproportionales Wachstum aufweisen. Daher liegt der Schwerpunkt der Forschung und Entwicklung im Bereich Preanalytics zum einen im Ausbau der neuen Sicherheitsproduktlinie für die Blutentnahme und zum anderen in der Markteinführung der VACUETTE® PREMIUM Röhrchen mit Sicherheitsschraubkappe. Die Entwicklung des neuen, revolutionären Speichelprobenentnahmesystems geht zügig voran, die Markteinführung ist für November 2005 geplant.

Für 2005 sieht BioScience einen weiteren Ausbau seiner Technologieführerschaft in den Bereichen Zell- und Gewebekultur sowie im High-Throughput Screening vor. Einen zusätzlichen Schwerpunkt wird der Bereich Biochips bilden. So ist für das 2. Halbjahr 2005 die Produkteinführung des innovativen Biochips CytoCheck® geplant – eines Biochips zum Nachweis von Mykoplasmen in Zellkulturen für die biopharmazeutische Industrie und Forschung.

*2004 was not an easy year. The hard work began in 2003, as the negative development of the dollar emerged. Since Greiner Bio-One produces the bulk of products in Europe whilst competing against U.S. companies, this development was and remains a huge challenge, in which we have invested immensely:*

*We have further intensified cooperation with our suppliers, prepared distribution partners for the new exchange rate situation, and consistently expanded the production network outside of Europe.*

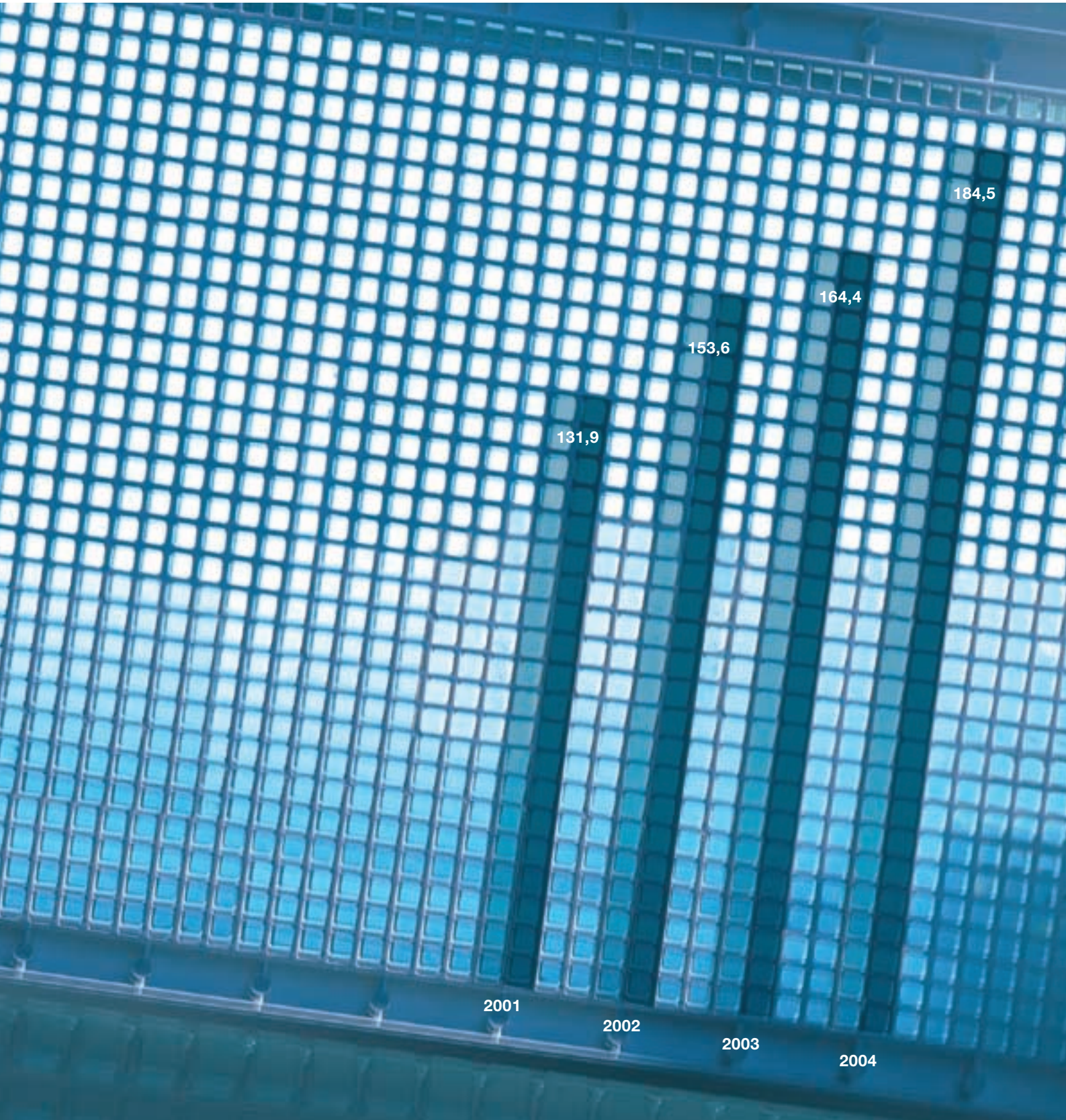
*During the next few years, the international market for evacuated blood collection systems will continue to exceed expectations. For this reason, the emphases in research and development for Preanalytics are on expanding the new safety blood collection product line and the launching of the VACUETTE® PREMIUM tube with safety twist cap. Development of the new revolutionary Saliva Collection System is advancing at a rapid pace, with the market launch planned for November 2005.*

*For BioScience, continued expansion of its technology advantage in the areas of cell and tissue culture as well as high-throughput screening is on the agenda for 2005. An additional focus will be the area of biochips. The launch of the innovative biochip CytoCheck® is planned for the second half of 2005 – this is a biochip for detection of mycoplasmas in cell cultures for the biopharmaceutical industry and research.*



Umsatzzuwächse der vergangenen Jahre in Mio. Euro.

Turnover increases in the past years in mill. Euro.



# Zahlen und Fakten

## Facts and Figures

Das Geschäftsjahr 2004 war für die Greiner Bio-One International AG trotz des schwachen Dollars und schlechter Vorzeichen ein sehr erfolgreiches Jahr. Die Steigerungen von Umsatz, EBIT und Cash Flow belegen die erfolgreiche Wachstumsstrategie des Unternehmens.

So konnte der Umsatz zum Vorjahr um beeindruckende 12,2 % gesteigert werden. Gerade am US-amerikanischen Markt, in Südamerika und in Asien konnten weitere Marktanteile hinzugewonnen werden.

Das erfolgreiche Ergebnis von 2004 ist für die Greiner Bio-One International AG ein Ansporn der weltweiten Konjunkturschwäche zu trotzen und auch im Jahr 2005 weiterhin bedeutende Umsatzzuwächse zu erwirtschaften.

*2004 was a successful business year for Greiner Bio-One International AG; and this in spite of the weak dollar and negative economic conditions. Increases in revenues, EBIT and cash flow confirm the successful growth strategy of the company.*

*In comparison to the previous year, the revenues could be increased by an impressive 12.2%. In particular, market shares were gained in the USA, South America and Asia.*

*The successful outcome for 2004 is an incentive for Greiner Bio-One International AG to defy the international recession and continue to achieve significant increases in revenues.*



In Mio. Euro	Mill. Euro	2004	2003	2002
Umsatz	Turnover	184,5	164,4	153,6
Steigerung in %	Increase as %	12,2	7,1	16,0
Cash Flow	Cash Flow	18,3	15,4	12,2
Investitionen	Investments	18,0	12,0	8,9
Mitarbeiter	Employees	1.090	1.005	937

# Adressen

## Addresses

### Austria:

#### Greiner Bio-One International AG

Bad Haller Straße 32  
A-4550 Kremsmünster  
Phone (+43) 7583 6791-0  
Fax (+43) 7583 6318  
E-mail: office@at.gbo.com  
www.gbo.com

#### Greiner Bio-One GmbH

Bad Haller Straße 32  
A-4550 Kremsmünster,  
Phone (+43) 7583 6791-0  
Fax (+43) 7583 6318  
E-mail: office@at.gbo.com  
www.gbo.com/preanalytics

#### Greiner Bio-One GmbH

Clinical Research Laboratory  
Blumauerstraße 3-5  
A-4020 Linz  
Phone (+43) 732 908088  
Fax (+43) 732 908086

#### Mediscan GmbH & Co KG

Bad Haller Straße 34  
A-4550 Kremsmünster  
Phone (+43) 7583 5152-0  
Fax (+43) 7583 5152-44  
E-mail: office@mediscan.co.at  
www.mediscan.co.at

#### Mediscan GmbH & Co KG

A-2444 Seibersdorf  
Phone (+43) 2254 72996  
Fax (+43) 2254 72996-94

#### Lambda GmbH

Industriestraße 6  
A-4240 Freistadt,  
Phone (+43) 7942 75055-900  
Fax (+43) 7942 75055-910  
E-mail: office@lambda.at  
www.lambda.at

### Germany:

#### Greiner Bio-One GmbH

Maybachstraße 2  
D-72636 Frickenhausen  
Phone (+49) 7022 948-0  
Fax (+49) 7022 948-514  
E-mail: info@de.gbo.com  
www.gbo.com/bioscience

#### Greiner Bio-One GmbH

Rosenkamper Straße 6  
D-42719 Solingen  
Phone (+49) 212 23007-0  
Fax (+49) 212 23007-20  
E-mail: info@de.gbo.com

#### Greiner Bio-One GmbH

Krablerstraße 127  
D-45326 Essen  
Phone (+49) 201 861 861 1  
Fax (+49) 201 861 861 2  
E-mail: office@de.gbo.com

#### BioTeSys GmbH

Schelztorstr. 54-56  
D-73728 Esslingen  
Phone (+49) 711 31057150  
Fax (+49) 711 31057151  
E-mail: j.bernhardt@biotesys.de  
www.biotesys.de

### Africa:

#### Greiner Bio-One Middle East Regional Office

c/o Dr. Hisham Ouda  
15 Ahmed Kamal Street  
Heliopolis  
Cairo, Egypt  
Phone (+20) 2 62 18 706  
Fax (+20) 2 62 18 708  
E-mail: hisham.ouda@gbo.com

### Belgium:

#### Greiner Bio-One N. V.

Koning Albert I Laan 50  
B-1780 Wemmel  
Phone (+32) 2 461 09 10  
Fax (+32) 2 461 09 05  
E-mail: info@be.gbo.com

### Brazil:

#### Greiner Bio-One Brazil

Produtos Medicos Hospitalares Ltda.  
Rua Affonso Pansan, 1967  
Vila Bertini CEP 13.473-620  
Americana São Paulo  
Phone (+55) 19 3468 9600  
Fax (+55) 19 3468 9621  
E-mail: office@br.gbo.com

**China:****Greiner Bio-One GmbH**

Office Lister Business Centre  
14 Jingjiang Xiangyang Building  
No. 993 Nan Jing West Road  
Shanghai 200041  
Phone (+86) 21 62727058-2051  
Fax (+86) 21 62727355  
E-mail: binyangjy@sohu.com

**France:****Greiner Bio-One S.A.S.**

3-7 Avenue du Cap Horn BP 31 – Les Ulis  
F-91941 Courtaboeuf  
Phone (+33) 169 86 25 25  
Fax (+33) 169 86 21 92  
E-mail: office@fr.gbo.com

**Hungary:****Greiner Müanyagtechnika Kft.**

Fertősor 7  
H-9200 Mosonmagyaróvár  
Phone (+36) 96 21 30 88  
Fax (+36) 96 21 31 98  
E-mail: office@hu.gbo.com

**Japan:****Greiner Bio-One Co. Ltd.**

Fukuyoshizaka Building, 2nd Floor  
Minato-Ku, Tokyo 107-0052  
Phone (+81) 33 50 58 875  
Fax (+81) 33 50 58 974  
E-mail: info@jp.gbo.com

**Netherlands:****Greiner Bio-One B. V.**

Albert Einsteinweg 16  
NL-2408 Alphen a/d Rijn  
Phone (+31) 172 42 09 00  
Fax (+31) 172 44 38 01  
E-mail: office@nl.gbo.com

**Switzerland:****Greiner Bio-One Vacuette Schweiz GmbH**

St. Leonhard Str. 31  
CH-9000 St. Gallen  
Phone (+41) 71 228 55 22  
Fax (+41) 71 228 55 21  
E-mail: office@ch.gbo.com

**United Kingdom:****Greiner Bio-One Ltd.**

Stroudwater Business Park  
Brunel Way  
Stonehouse, Glos. GL10 3 SX  
Phone (+44) 1453 82 52 55  
Fax (+44) 1453 82 62 66  
E-mail: info@uk.gbo.com

**USA:****Greiner Bio-One Inc.**

1205 Sarah Street  
Longwood, Florida 32750,  
Phone (+1) 407 333 2800  
Fax (+1) 407 333 3001  
E-mail: info@us.gbo.com

**Greiner Bio-One Vacuette North America Inc.**

P.O.Box 1026  
Monroe, North Carolina 28111  
Phone (+1) 704 261 7800  
Fax (+1) 704 261 7899  
E-mail: office@us.gbo.com

**Impressum:**

Medieninhaber, Herausgeber und Verleger:  
Greiner Bio-One International AG,  
Bad Haller Straße 32,  
A-4550 Kremsmünster, Austria  
Für den Inhalt verantwortlich: Der Vorstand  
Produktion: Druckerei Leibfarth & Schwarz



greiner bio-one